

	<p>AHPGS Akkreditierung gGmbH Sedanstr. 22 79098 Freiburg Telefon: 0761/208533-0 E-Mail: ahpgs@ahpgs.de Internet: www.ahpgs.de</p>
Studienfach	„Pfleger“
Abschluss	Bachelor of Science, B.Sc.
Studiendauer	sechs Semester
Studienform	Vollzeit
Hochschule	Hochschule Fulda
Aufnahme des Studienbetriebs	Wintersemester 2004/2005
Fakultät/Fachbereich	Fachbereich Pflege und Gesundheit
Kontaktperson	Prof. Dr. Helma Bleses
Telefon	0661 9640-623
Fax	0661 9640-649
E-Mail	helma.bleses@pg.hs-fulda.de
Akkreditiert durch	AHPGS e.V. – Akkreditierungsagentur im Bereich Gesundheit und Soziales
Erstakkreditierung am	15.07.2004
Reakkreditierung am	21.09.2010
Reakkreditierung am	12.12.2017
Akkreditiert bis	30.09.2024
Auflagen	Für den Bachelorstudiengang wurden keine Auflagen ausgesprochen.
Profil des Studiengangs	<p>Der Bachelorstudiengang „Pfleger“ ist dem spezifischen Studienmodell der Hochschule Fulda zufolge (an das Studium kann eine verkürzte Ausbildung in der Gesundheits- und Krankenpflege angeschlossen werden) als ein sechs Semester umfassendes Vollzeitstudium aufgebaut. Im Studium werden insgesamt 180 ECTS gemäß dem European Credit Transfer System (ECTS) vergeben. Ein ECTS-Punkt (CP) entspricht dabei einer studentischen Arbeitsbelastung von 30 Stunden. Der Gesamt-Workload des Studiums beträgt 5.400 Stunden. Er gliedert sich in 2.160 Stunden Präsenzzeit, 2.040 Stunden Selbststudium und 1.200 Stunden berufliche Praxis. Pro Studienhalbjahr werden 30 CP vergeben. Das Besondere des Studiengangs besteht darin, dass in vier Jahren der Erwerb von zwei Abschlüssen möglich ist: Nach drei Jahren bzw. sechs Semestern der Erwerb des „Bachelor of Science“ und nach einem weiteren Jahr klinisch-berufspraktischer Ausbildung (hier werden die 1.300 fehlenden berufspraktischen Stunden, der im Krankenpflegegesetz vorgegebenen 2.500 berufspraktischen Stunden nachgeholt) das Staatsexamen und damit die Berufszulassung in der Gesundheits- und Krankenpflege (d.h., im Anschluss an das Studium ist im Rahmen einer einjährigen Nachexamensphase der Abschluss zum/zur Gesundheits- und Krankenpfleger/-in</p>

	<p>möglich). Im Rahmen der Durchführung der klinisch-praktischen Ausbildung kooperiert die Hochschule bzw. der Studiengang mit 21 Krankenhäusern, Seniorinnen- und Senioreneinrichtungen und ambulanten Pflegediensten (Lernortkooperation). Das 180 CP umfassende Studium ist in 16 Module (15 Pflichtmodule und ein Wahlpflichtmodul) gegliedert. Zum Studium kann zugelassen werden, wer (1) die schulischen Bedingungen zur Zulassung zu einem grundständigen Studiengang nach dem Hessischen Hochschulgesetz erfüllt sowie (2) eine berufspraktische Tätigkeit in der direkten Pflege in einer stationären oder außerstationären Einrichtung im Umfang von sechs Wochen Vollzeit erfolgreich absolviert hat (Praktikum). Pro Wintersemester stehen 30 Studienplätze zur Verfügung. Die erstmalige Immatrikulation von Studierenden erfolgt im Wintersemester 2004/2005.</p>
Zusammenfassende Bewertung	<p>Der Studiengang ist nach Auffassung der Gutachtenden im Rahmen der derzeit herrschenden gesetzlichen Rahmenbedingungen gut aufgestellt. Positiv hervorzuheben ist, dass dem Studiengang sowohl auf der Hochschulebene als auch auf der Ebene des Fachbereichs Pflege und Gesundheit im Hinblick auf das Studienangebot der Hochschule eine große Bedeutung beigemessen wird. Hinzu kommen die positiven Aspekte eines praxis- und realitätsnah ausgestatteten Simulations- und Skills-Labor „Pflege“ (das perspektivisch weiterentwickelt werden soll), die von den Studierenden hervorgehobene gute Betreuung durch die Lehrenden sowie die gute sächliche und räumliche Ausstattung am Fachbereich.</p>
Internetseite	<p>https://www.hs-fulda.de/pflege-und-gesundheit/studieninteressierte/bachelorstudiengaenge/pflege-bsc/</p>
Weitere Informationen	<p>Zusätzliche Angaben zu diesem Studiengang finden Sie im Hochschulkompass der HRK.</p>